

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione originale dell'anno 2021 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

PRESIDENTE	
NOME	COGNOME
CARMINE	CELLINESE

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III				
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Anno Variazione
-	JAGUAR F-PACE		2016	2022
+	JAGUAR XF STATION		2018	2022
-	ALFA ROMEO SPIDER		1992	2023

AUTOMOBILE CLUB TERAMO
CORSO CERULLI, 81
64100 TERAMO

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITÀ DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 31/01/2024

f.to IL PRESIDENTE
dott. CARMINE CELLINESE

*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**